

BLATT 100 –
DER NEUE STANDARD
IM KORROSIONSSCHUTZ



KORROSIONSSCHUTZSYSTEME FÜR VERKEHRSBAUPROJEKTE

Geprüft nach TL KOR – gelistet nach Blatt 100

BLATT 100 – DER NEUE STANDARD FÜR KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN

Stahlbauwerke entlang der Bundesfernstraßen sind täglich Belastungen ausgesetzt, die ohne zuverlässigen Korrosionsschutz deren Lebensdauer massiv verkürzen würden. Feuchtigkeit, Streusalz und mechanische Einwirkungen greifen ungeschützte Oberflächen an und führen zu Schäden, die Sicherheit, Tragfähigkeit und Wirtschaftlichkeit beeinträchtigen. Ein konsequent geplanter und ausgeführter Korrosionsschutz ist daher entscheidend, um Brücken, Geländer, Verkehrszeichenbrücken und weitere Bauteile dauerhaft funktionsfähig zu halten und teure Sanierungen zu vermeiden.

Mit Blatt 100 beginnt eine neue Phase im Korrosionsschutz von Stahlbauten: Innovation, Qualität und Nachhaltigkeit stehen im Fokus zukünftiger Schutzmaßnahmen gegen Korrosion. Das Regelwerk eröffnet Herstellern und Planern Spielraum für neue Beschichtungsstoffe und Systemaufbauten, die hohe Leistung, Umweltschutz und Wirtschaftlichkeit vereinen. Werden diese Potenziale konsequent genutzt, lassen sich Instandhaltungszyklen verlängern, Kosten senken und die Lebensdauer von Brücken, Stützwirken und anderen Stahlbauwerken deutlich erhöhen.

Mit der Einführung von Blatt 100 im Abschnitt 4-3 der ZTV-ING (Ausgabe 2025/02) schafft die Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt) gemeinsam mit dem Bundesministerium für Digitales und Verkehr (BMDV) einen zukunftsweisenden Meilenstein.

Das neue Blatt ersetzt zahlreiche Einzelregelwerke, darunter die TL-Blätter 87, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95 und 97 und ist ein klar strukturiertes, modulares System, das Planung, Ausführung und Qualitätssicherung vereinfacht.



Spundbohlen imWerk beschichtet mit WIEREGEN-M100

WARUM BLATT 100?

Längere Schutzdauer

Blatt 100 fordert eine sehr hohe Schutzdauer, mit dem Ziel, Instandsetzungsintervalle deutlich zu verlängern. Für Stahlbauwerke und Stahlteile ist dies ein großer Schritt hin zu geringerem Wartungsaufwand und höherer Lebensdauer.

Performance statt Rezeptpflicht

Anders als bei vielen bisherigen Vorschriften, bei denen genaue Rezepturen oder festgelegte Systemschemata vorgeschrieben waren, zählt nun die nachgewiesene Leistung. Jedes Beschichtungssystem muss klar definierte Prüfanforderungen erfüllen, die unabhängig von Substrat, Bindemittel oder Hersteller sind und Innovation möglich machen.

Höchste Anforderungen an Schichtdicke und Belastbarkeit

Verbindlich sind Gesamtschichtdicken sowie zusätzliche Prüfungen.

Umwelt- und Ressourcenschutz

Blatt 100 fördert nachhaltiges Bauen durch reduzierte VOC-Emissionen, effizientere Materialnutzung und verlängerte Instandsetzungszyklen. Damit leistet es einen wertvollen Beitrag zu Umweltschutz und Ressourceneffizienz.

DIE VIER MODULE IM ÜBERBLICK

Blatt 100 definiert verschiedene Module, abgestimmt auf Untergrund und Vorbereitungsgrad. Alle Systeme müssen die Korrosivitätskategorie C5 mit der Schutzdauer "sehr hoch" erfüllen. Diese modulare Systematik ermöglicht eine zielgerichtete Auswahl des passenden Schutzsystems – abgestimmt auf Bauweise, Umgebungsbedingungen und Lebensdauernanforderungen:

Modul A – Korrosionsschutzsystem auf Stahl

Für Neubauten sowie für Voll- und Teilerneuerungen von Bestandsbauwerken, wenn Oberflächen im Standardgrad Sa 2½ vorbereitet werden können, mit einer Schutzdauer von bis zu 50 Jahren.

Modul B – Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächentoleranter Grundbeschichtung

Speziell für Bestandsbauwerke, bei denen keine optimale Oberflächenvorbereitung möglich ist, mit einer Schutzdauer von ca. 25 Jahren.

Modul C – Korrosionsschutz auf Feuerverzinkung

Für werksbeschichtete oder voll zu erneuernden, feuerverzinkten Bauteilen. Kombination aus Verzinkung und Beschichtung zur Erhöhung der Schutzdauer auf bis zu 50 Jahre.

Modul D – Korrosionsschutz auf Spritzverzinkung

Für thermisch gespritzte Zinküberzüge. Eingesetzt bei werksseitiger Beschichtung oder Vollerneuerung mit einer Schutzdauer von bis zu 50 Jahren.

VORTEILE

- Weniger Komplexität durch Wegfall zahlreicher TL-Blätter
- Klare Struktur durch eindeutige Modulsystematik für jede Anwendung
- Planungs- und Ausführungssicherheit durch definierte Anforderungen je Modul
- Zukunftssicherheit durch Bezug auf aktuelle Normen
- Höhere Qualitätssicherung durch reproduzierbare Standards

GEHOLIT+WIEMER – INNOVATIVE BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR BLATT 100

Als Hersteller von hochwertigen Korrosionsschutzsystemen haben wir für die Anforderungen des neuen Blatts 100 speziell angepasste Beschichtungsstoffe entwickelt. Dabei stehen Nachhaltigkeit, Innovation und Wirtschaftlichkeit für uns im Vordergrund:

Nachhaltig und umweltschonend

Unsere Systeme zeichnen sich durch besonders niedrige VOC-Anteile und hohe Ergiebigkeit aus. Das bedeutet weniger Materialverbrauch und geringere Umweltbelastung.

Innovativ

Weiterentwickelte Rezepturen erfüllen die hohen Anforderungen an Schutzdauer und Leistungsfähigkeit, die Blatt 100 definiert.

Wirtschaftlich in der Anwendung

Unsere Produkte sind so konzipiert, dass sie sich effizient und praxisnah verarbeiten lassen – für reibungslose Abläufe im Werk oder auf der Baustelle und geringere Gesamtkosten.

Mit dieser Kombination aus Umweltverträglichkeit, Leistungsfähigkeit und Applikationseffizienz leisten wir einen direkten Beitrag zu den Zielen von Blatt 100 – längere Schutzdauer, Ressourcenschonung und höchste Qualität im Korrosionsschutz von Stahlbauten.

UNSERE ZUGELASSENEN STOFFE NACH BLATT 100

MODUL A

Blatt 100, Modul A (EP/PUR) Korrosionsschutzsystem auf Stahl							
Bezeichnung	Stoff-Nr.	Binde- mittel	GB	KS	ZB	DB	
						EG-haltig	EG-frei
GEHOLIT+WIEMER Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf			Ablaufdatum:		28.07.2030		
			Datum der AfA:		27.08.2025		
GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	EP	X				
GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	EP		X	X		
WIEREGEN-M100R-ZB	100.2.2	PUR			X		
WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	PUR				X	
WIEREGEN-M100	100.3.75-99	PUR					X
WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	PUR					X

MODUL B

Blatt 100, Modul B (EP/PUR) Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächentoleranter Grundbeschichtung							
Bezeichnung	Stoff-Nr.	Binde- mittel	GB	KS	ZB	DB	
						EG-haltig	EG-frei
GEHOLIT+WIEMER Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf			Ablaufdatum:		10.06.2030		
			Datum der AfA:		27.08.2025		
GEHOPON-E100-Korrogrund	100.1.2	EP	X				
GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	EP		X	X		
WIEREGEN-M100R-ZB	100.2.2	PUR			X		
WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	PUR				X	
WIEREGEN-M100	100.3.75-99	PUR					X
WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	PUR					X

MODUL C

Blatt 100, Modul C (EP/PUR) Korrosionsschutzsystem auf Feuerverzinkung					
Bezeichnung	Stoff-Nr.	Binde- mittel	ZB	DB	
				EG-haltig	EG-frei
GEHOLIT+WIEMER Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf			Ablaufdatum:		10.06.2030
			Datum der AfA:		27.08.2025
GEHOPON-E103-Protect	100.2.3	EP	X		
WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	PUR		X	
WIEREGEN-M100	100.3.75-99	PUR			X
WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	PUR			X

MODUL D

Blatt 100, Modul D (EP/PUR) Korrosionsschutzsystem auf Spritzverzinkung						
Bezeichnung	Stoff-Nr.	Binde- mittel	Versiegelung	ZB	DB	
					EG-haltig	EG-frei
GEHOLIT+WIEMER Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf			Ablaufdatum:		30.01.2030	
			Datum der AfA:		27.08.2025	
GEHOPON-E105R-ZB	100.2.4	EP	X			
GEHOPON-E105R-ZB	100.2.5	EP		X		
WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	PUR			X	
WIEREGEN-M100	100.3.75-99	PUR				X
WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	PUR				X

BESCHICHTUNGSSYSTEME NACH BAUTEIL-NUMMER GEMÄß ZTV-ING

Im Folgenden werden die Aufbauten der Beschichtungssysteme gemäß der Bauteilnummern der ZTV-ING mit Stand 2025/02 aufgeführt.

1 Modul 100-A: Korrosionsschutzsystem auf Stahl

1.1.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 1.2.1 / 1.4 / 2.1.1 / 3.1b) / 3.2a) / 3.3.1a) / 3.3.1d) / 3.8.1b) / 4.1 / 6.1.1

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 400 µm

Gesamter Korrosionsschutz im Werk oder Vollerneuerung

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
GB	GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	80 µm	0,242	12	grau rötlich grau	E100R-790 E100R-390
Kanten-schutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	120 µm	0,240	22	DB 702 DB 703	E100R-7602 E100R-7603
2.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	120 µm	0,240	22	DB 601	E100R-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmer- farbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Klarlack (optional)	WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	30 µm	0,042	9	transparent	M100-G0050
Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack)			400 µm				

1.1.2 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 1.2.1 / 1.4 / 2.1.1 / 3.1b) / 3.2a) / 3.3.1a) / 3.3.1d) / 3.8.1b) / 4.1 / 6.1.1

Mindest Gesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 400 µm

Korrosionsschutz im Werk mit einer 2K-PUR-Zwischenbeschichtung als letzte Beschichtung, Applikation der Deckbeschichtung auf der Baustelle

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²)	VOC (g/m²)	Farbtöne	Produktnummer
Applikation im Werk							
GB	GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	80 µm	0,242	12	grau rötlich grau	E100R-790 E100R-390
Kanten- schutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	160 µm	0,320	29	DB 702 DB 703 DB 601	E100R-7602 E100R-7603 E100R-6601
2.ZB	WIEREGEN-M100R-ZB	100.2.2	80 µm	0,233	56	DB 702 DB 703 DB 601	M100R-7602 M100R-7603 M100R-6601
Zwischenreinigung bei PUR-ZB / Applikation auf der Baustelle							
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmer- farbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Klarlack (optional)	WIEREGEN-M100- Klarlack	100.3.00	30 µm	0,042	9	transparent	M100-G0050
Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack)			400 µm				

1.2.1 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 1.2.4 / 3.8.1a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

Gesamter Korrosionsschutz im Werk oder Vollerneuerung

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2								
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer	
GB	GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	80 µm	0,242	12	grau rötlich grau	E100R-790 E100R-390	
Kanten- schutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812	
ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	160 µm	0,320	29	DB 702 DB 703 DB 601	E100R-7602 E100R-7603 E100R-6601	
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmer- farbtöne	M101R-E	
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S	
Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack)			320 µm					

1.2.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 1.2.4 / 3.8.1a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

Korrosionsschutz im Werk mit einer 2K-PUR-Zwischenbeschichtung als letzte Beschichtung, Applikation der Deckbeschichtung auf der Baustelle

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
Applikation im Werk							
GB	GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	80 µm	0,242	12	grau rötlich grau	E100R-790 E100R-390
Kantenschutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	DB 702 DB 703 DB 601	E100R-7602 E100R-7603 E100R-6601
2.ZB	WIEREGEN-M100R-ZB	100.2.2	80 µm	0,229	56	DB 702 DB 703 DB 601	M100R-7602 M100R-7603 M100R-6601
Zwischenreinigung bei PUR-ZB Applikation auf der Baustelle							
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Summe (ohne Kantenschutz)			320 µm				

1.3 Aufbau 3

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 3.4.2 / 5.4.3

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 480 µm

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
GB	GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	80 µm	0,242	12	grau rötlich grau	E100R-790 E100R-390
Kanten- schutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	130 µm	0,260	13	DB 702 DB 703 DB 601	E100R-7602 E100R-7603 E100R-6601
2.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	140 µm	0,280	25		
DB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	130 µm	0,260	13		
Summe (ohne Kantenschutz)			480 µm				

1.4 Aufbau 4

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 1.3a) / 3.3.4 / 5.4.3

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 480 µm

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
GB	GEHOPON-E100R-Zink	100.1.1	80 µm	0,242	12	grau rötlich grau	E100R-790 E100R-390
Kanten- schutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	160 µm	0,320	29	DB 702	E100R-7602
2.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	160 µm	0,320	29	DB 703 DB 601	E100R-7603 E100R-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmer- farbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Summe (ohne Kantenschutz)			480 µm				

2. Modul 100-B: Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächentoleranter Grundbeschichtung

2.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 7a)

Mindest Gesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 440 µm

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
GB	GEHOPON-E100-Korrogrund	100.1.2	80 µm	0,188	40	sandgelb	E100-102
						kieselgrau	E100-732
						rotbraun	E100-812
Kantenschutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	140 µm	0,280	25	DB 702	E100R-7602
						DB 703	E100R-7603
2.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	140 µm	0,280	25	DB 601	E100R-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
Klarlack (optional)	WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack)			440 µm	0,042	9	transparent	M100-G0050

2.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 7b)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 360 µm

Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
GB	GEHOPON-E100-Korrogrund	100.1.2	80 µm	0,188	40	sandgelb kieselgrau rotbraun	E100-102 E100-732 E100-812
Kantenschutz	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	80 µm	0,160	14	rotbraun	E100R-8812
1.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	100 µm	0,200	18	DB 702 DB 703	E100R-7602 E100R-7603
2.ZB	GEHOPON-E100R-ZB	100.2.1	100 µm	0,200	18	DB 601	E100R-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Summe (ohne Kantenschutz)			360 µm				

3. Modul 100-C: Korrosionsschutzsystem auf Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461-t Zn k

3.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- 1.2.5 / 2.1.1 / 2.2.2 / 3.1 / 3.6.2 / 3.8.1b) / 5.2.4 / 5.4.3 / 6.1.1

Mindestgesamtschichtdicke ohne Feuerverzinkung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 240 µm

Oberflächenvorbereitung: Sweep-Strahlen							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
1.ZB	GEHOPON-E103-Protect	100.2.3	160 µm	0,356	75	DB 702 DB 703 DB 601	E103-7602 E103-7603 E103-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Klarlack (optional)	WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	30 µm	0,042	9	transparent	M100-G0050
Summe (ohne Klarlack)			240 µm				

3.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 3.3.4

Mindestgesamtschichtdicke ohne Feuerverzinkung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

Oberflächenvorbereitung: Sweep-Strahlen							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
1.ZB	GEHOPON-E103-Protect	100.2.3	120 µm	0,267	56	DB 702	E103-7602
2.ZB	GEHOPON-E103-Protect	100.2.3	120 µm	0,267	56	DB 703 DB 601	E103-7603 E103-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Summe			320 µm				

4. Modul 100-D: Korrosionsschutzsystem auf Spritzverzinkung

4.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 1.4 / 2.1.1 / 3.3.1a) / 5.4.3

Mindestgesamtschichtdicke ohne Spritzverzinkung, Versiegelung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 240 µm

Oberflächenvorbereitung: Sa 3							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
Spritzverzinkung: 100 µm							
Sealer (innerhalb von 4 h ausführen)	GEHOPON-E105R-ZB 20 - 25 % verdünnt mit V-538	100.2.4	30 µm	0,065	13	DB 702	E105R-7602
						DB 703	E105R-7603
						DB 601	E105R-6601
1.ZB	GEHOPON-E105R-ZB	100.2.5	160 µm	0,348	70	DB 702 DB 703 DB 601	E105R-7602 E105R-7603 E105R-6601
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
	WIEREGEN-M100	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
Klarlack (optional)	WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.00	30 µm	0,042	9	transparent	M100-G0050
Summe (ohne Sealer und Klarlack)			240 µm				

4.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 3.2a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Spritzverzinkung, Versiegelung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

Oberflächenvorbereitung: Sa 3							
Schicht	Stoffbezeichnung	Stoff-Nr.	NDFT	Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m ²)	VOC (g/m ²)	Farbtöne	Produktnummer
Spritzverzinkung: 100 µm							
Sealer (innerhalb von 4 h ausführen)	GEHOPON-E105R-ZB 20 - 25 % verdünnt mit V-538	100.2.4	30 µm	0,065	13	DB 702	E105R-7602
						DB 703	E105R-7603
						DB 601	E105R-6601
1.ZB	GEHOPON-E105R-ZB	100.2.5	120 µm	0,261	52	DB 702	E105R-7602
2.ZB	GEHOPON-E105R-ZB	100.2.5	120 µm	0,261	52	DB 703	E105R-7603
DB	WIEREGEN-M101R	100.3.30-74	80 µm	0,213	54	Eisenglimmerfarbtöne	M101R-E
						DB 601	E105R-6601
Klarlack (optional)	WIEREGEN-M100-Klarlack	100.3.75-99	80 µm	0,158	22	RAL-Farbtöne (seidenglänzend)	M100-S
						100.3.00	30 µm
Summe (ohne Sealer und Klarlack)			320 µm				

DEUTSCHLAND

GEHOLIT+WIEMER

Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH

D-76676 Graben-Neudorf / Zentrale

Sofienstraße 36

Tel.: +49 7255 99 0

Fax: +49 7255 99 199

D-47249 Duisburg

Obere Kaiserswerther Straße 18

Tel.: +49 203 99 707 0

Fax: +49 203 99 707 10

D-01683 Nossen

Gewerbestraße 8

Tel.: +49 35242 6565 0

Fax: +49 35242 6565 29

E-Mail: info@geholit-wiemer.de

www.geholit-wiemer.de

FRANKREICH

GEHOLIT S.a.r.l.

F-67470 Seltz

Route de Munchhausen

Tel.: +33 3 88 86 80 11

Fax: +33 3 88 86 13 21

E-Mail: info@geholit.com

POLEN

GEHOLIT Polska Sp.z o.o

PL-32-500 Chrzanów

ul. Stara Huta 7

Tel.: +48 32 623 21 33

+48 32 623 22 85

Fax: +48 32 623 21 71

E-Mail: biuro@geholitpolska.pl



LACK- UND KUNSTSTOFF-CHEMIE GMBH

www.geholit-wiemer.de