NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIOWOŚCI PRODUKTU

- **Wysokiej jakości 2K poliuretanowa powłoka nawierzchniowa w połysku jedwabistym do konstrukcji stalowych**
- **Bardzo dobra odporność na światło i warunki atmosferyczne, szczególnie przy nieorganicznie pigmentowanych kolorach**
- **Wymagane grubość powłoki suchej 80 do 100 µm przy natryskiwaniu, ok. 50 µm przy malowaniu pędzlem lub wałkiem**
- **Bardzo dobra możliwość przemalowania po oczyszczeniu powierzchni**

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M29	**kolory RAL, połysk jedwabisty**
M29-S…. połysk jedwabisty (inne kolory na zapytanie)	
Stosunek mieszania wg wagi 5,5:1 z utwardzaczem DX-29	
Rozpuszczalnik V-89 Rozpuszczalnik V-560	(standardowy: temperatura otoczenia 10 – 23 °C) (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 23 – 40 °C)

WIEREGEN-M29	**Dane produktu, kolory RAL** [1]			
Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL//kg)
1,35	**73,0**	**27,0**	**58,0**	**430**
DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) [2]	Zużycie (kg/m²) [3]	Wydajność (m²/kg)
80	**138**	**6,3**	**0,185**	**5,4**

1)Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru
2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia
3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach ok. 20 °C

	Airless	**Pneumatyka**	**Wałek / Pedzel** [4]
Rozmiar dyszy (mm)	**0,38 do 0,58**	**1,5 do 2,0**	**-**
Ciśnienie materiału (bar)	**150 do 250**	**-**	**-**
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	**-**	**3,0 do 4,0**	**-**
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	**80 do 100**	**80 do 100**	**40 do 60**
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	**3 do 10**	**4 do 10**	**0 do 1**

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)
4) Zalecane tylko dla małych powierzchni

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	10 °C	20 °C	30 °C
Czas żywotności mieszaniny przy	6 godzin	5 godzin	4 godziny

Czas schnięcia przy 80 µm DFT	Temperatura otoczenia 7 °C	23 °C	30 °C
pyłosuchy:	≤ 5 godzin	≤ 2 godziny	≤ 1 godzina
nie klei się:	≤ 24 godziny	≤ 4 godziny	≤ 2,5 godziny
można transportować:	≤ 72 godziny	≤ 16 godzin	≤ 12 godzin
można przemalować :	**10 °C**	**20 °C**	**30 °C**
	po ok. 24 godzinach	po ok. 16 godzinach	po ok. 12 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	) Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)
**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Wymagane podkłady względnie międzywarstwy (zobacz strona 3)

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża.

Temperatury powietrza i podłoża
≥ 10 °C

Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: **Stal, śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4**

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkłady	GEHOPON-E87-Zink GEHOPON-E87-Metallgrund GEHOPON-E90R-Metallgrund	80 80 80 do 160
	Międzywarstwy	GEHOPON-E87-ZB lub GEHOPON-E97R-ZB WIEREGEN-M87-ZB w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych	80 do 160
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M29	80

Podłoże : **Stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461, z odpowiednio przygotowanym podłożem**

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Międzywarstwy	GEHOPON-E5-Protect w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E87-ZB GEHOTEX-W91	80 do 160 80 80 80 do 120
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M29	80

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.