

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Wysokiej jakości, wodorozcieńczalna 2K poliuretanowa powłoka nawierzchniowa do konstrukcji stalowych
- Spełnia w systemie wymagania zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-KOR, Blatt 87, wg potwierdzenia kwalifikacji IKS Dresden GmbH, świadectwa: PB300/199/11 i PB300/201/11
- W jednym cyklu poprzez natryskiwanie można osiągnąć grubość powłoki ok. 80 µm, malując pędzlem lub wałkiem od 40 do ok. 60 µm
- W warunkach suchych produkt jest odporny na stały wpływ temperatury do 160°C, krótkie obciążenia do 180°C
- W zależności od czasu trwania obciążenia i intensywności koloru mogą wystąpić nieznaczne zmiany koloru

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-DW18		kolory z miką żelaza kolory RAL, połysk matowo-jedwabisty
	DW18-E...kolory z miką żelaza (wg wzornika G+W)	DW18-F...kolory RAL (inne kolory na zapytanie) połysk matowo-jedwabisty
	Stosunek mieszania wagowo 9:1 z utwardzaczem DZ-18	
	Demineralizowana woda	

WIEREGEN-DW18		Dane produktu kolory z miką żelaza ¹⁾			
	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,4	65,0	2,0	51,0 365	
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) ²⁾	Zużycie (kg/m²) ³⁾	Wydajność (m²/kg)
	80	157	0,5	0,220	4,5

WIEREGEN-DW18		Dane produktu kolory RAL ¹⁾			
	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,35	64,0	≤ 2,0	51,5 380	
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) ²⁾	Zużycie (kg/m²) ³⁾	Wydajność (m²/kg)
	80	155	0,5	0,210	4,8

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce.

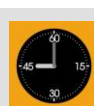
**WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
APLIKACJI**

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,58	1,5 do 1,8	-
Cisnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	4,0 do 5,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80	80	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	0 do 3	0 do 3

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)



Czas żywotności mieszaniny

2 godziny (dane odnoszą do 20 °C)

Czas schnięcia przy 80 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
pyłosuchy:	≤ 5 godzin
nie klei się:	≤ 24 godziny
można transportować:	≤ 72 godziny
można przemaľować:	po ok. 24 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Wb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Istniejące podkłady względnie międzywarstwy (zobacz strona 3)

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża



Temperatury powietrza i podłoża

10 °C do 40 °C



Względna wilgotności powietrza ≤ 80 %

Punkt rosy ≥ 3 °C

Zapewnienie wystarczającego ruchu powietrza podczas suszenia

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal, śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkłady	GEHOPON-EW18-Metallgrund GEHOPON-E87-Zink GEHOPON-E90RI-Metallgrund	80 80 80 do 160
	Międzywarstwy	GEHOPON-EW18-ZB lub WIEREGEN-M87-ZB w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych	80 do 160
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-DW18	80

Podłoże : Stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461, z odpowiednio przygotowanym podłożem

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Międzywarstwa	GEHOPON-E5-Protect w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych GEHOPON-EW18-ZB GEHOTEX-W91	80 do 160 80 80 do 120
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-DW18	80

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do C5 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.