

■ ZASTOSOWANIE

WIEREGEN-D84 jest stosowana do stali jako elastyczna powłoka wysokiej jakości i wytrzymała na mechaniczne uszkodzenia. WIEREGEN-D84 jest powłoką dopuszczonym wg standardów Deutsche Bahn Blatt 84 do nanoszenia na nitowane i spawane konstrukcje mostów kolejowych z torowiskami (koryta z tłucznem). WIEREGEN-D84 wg DBS 918 084 jest przeznaczona bezpośrednio do nanoszenia na stal lub opcjonalnie na podkład GEHOPON-E84R.

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

WIEREGEN-D84 jest dwukomponentową powłoką na bazie poliuretanu, nie zawierającą rozpuszczalnika. Wyschnięte powłoki tworzą bardzo wysokiej jakości ochronę antykorozyjną, posiadają optymalną przyczepność do wysrutowanych podłoży, bardzo dobrą odporność na chemikalia i doskonałą odporność na uszkodzenia mechaniczne. WIEREGEN-D84 jest odporny na ścieranie, uderzenia. Dzięki szybkiemu schnięciu koryta z tłucznem mogą być po 16 godzinach wbudowywane.

Dopuszczenia

WIEREGEN-D84 jest wg DBS 918 084 gruntownie przebadany i dopuszczony przez DB Netz AG do nanoszenia na koryta z tłucznem. Powłoki te są poddawane regularnym kontrolom z zewnątrz.

■ DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-D84

utwardzacz

Numer produktu i kolor

D84-7201 szary,
nr materiału 684.32 Komp. A

DX-84R
nr materiału 684.32
Komp. B

Stosunek mieszania

2,5 części

1 część

Forma dostawy

po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do pracy

Magazynowanie

w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Dane teoretyczne

WIEREGEN-D84, D84-7201

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m²)	Ciała stałe (%)	(mL/kg)
1,2	100	0	0	100	833
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m²)		Wydajność (m²/kg)	
2000		2,4		0,41	
4000		4,8		0,21	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i (Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Wb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Wb – farby wodorozcieńczalne

Systemy powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Sa 2 ½ względnie wg wymagań Deutsche Bahn Standard DBS 918 084	
	Produkt	NDFT (µm)
Podkład	GEHOPON-E84R-Metallgrund	80
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-D84 w jednym cyklu pracy	2000 (pionowe powierzchnie) 4000 (poziome powierzchnie)

Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

stal:

Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4 względnie DIN EN ISO 8501-1.

Zgodnie z DBS 918 084:

Dla koryt z tłucznem wg Blatt 84 wymagany jest stopień chropowatości gruboziarnisty (G) wg DIN EN ISO 8503-1.

Istniejąca, opcjonalna powłoka podkładowa lub inna:

Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność.

W przypadku przekroczenia dopuszczalnego czasu pracy, konieczne jest dokładne mechaniczne przygotowanie podłoża przez sweepen, czyli „omiatanie ścierniwem” lub zeszlifowanie, a następnie czyszczenie.

**Temperatury powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 20 do 25 °C, nie poniżej 10 °C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 85 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni pomalowanych elementów podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza

W warunkach wilgotnych mogą występować na świeżej warstwie farby uszkodzenia powierzchni takie jak: odbarwienia, „wykwity”, nieznaczna ospowatość.

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki na 1 cykl
Natryskiwanie airless Dysza: 0,53 do 0,91 mm Ciśnienie materiału: przynajmniej 400 bar Maksymalna długość węża: 20 m Średnica węża: $\geq 3/8$ cala (9,5 mm)	2000 μm (pionowe powierzchnie) 4000 μm (poziome powierzchnie)
Malowanie wałkiem Malowanie pędzlem: Zalecamy tylko dla małych powierzchni przykładowo do malowania wstępnego kątów i kantów.	500 – 1000 μm 1000 – 2000 μm
Szpachlowanie: Do poprawek może zostać WIEREGEN-D84 zeszpachlowana przez dodanie 2 % środka RS 219	2000 μm (pionowe powierzchnie) 4000 μm (poziome powierzchnie)

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20 °C.
- Przy niskich temperaturach otoczenia zalecamy magazynowanie materiałów przy minimum 20 °C i zastosowaniu nagrzewnicy przepływowej, węzów grzewczych lub porównywalne.
- Mieszanie lakieru podstawowego i mieszanie z utwardzaczem najlepiej wykonywać maszynowo za pomocą odpowiedniego mieszadła. Alternatywnie jest mieszanie za pomocą odpowiednich 2K urządzeń.

Czyszczenie sprzętu natychmiast po użyciu rozpuszczalnikiem V-584

Czas pracy

Temperatura otoczenia	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Maksymalny czas pracy	20 – 30 minut	15 – 20 minut	10 – 15 minut

Okres czasu pomiędzy cyklami

Temperatura otoczenia	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Czas oczekiwania przy 2000 μm minimalny	16 godz.	4 godz.	3 godz.
Czas oczekiwania przy 4000 μm minimalny	16 godz.	8 godz.	5 godz.
Czas oczekiwania maksymalny	7 godz.	7 godz.	7 godz.

Czas schnięcia

Temperatura otoczenia	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Wytrzymały przy 2000 μm	16 godz.	4 godz.	3 godz.
Do chodzenia przy 4000 μm	16 godz.	8 godz.	5 godz.
Wpływ warunków atmosferycznych / Wbudowywanie koryt z tłucznem	24 godz.	16 godz.	16 godz.

**■ OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.