

**Dwukomponentowa poliuretanowa gruntoemalia, szybkoschnąca,
do natryskiwania elektrostatycznego**

■ **ZASTOSOWANIE**

WIEREGEN-C165R jest dwukomponentową powłoką antykorozyjną z wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne do konstrukcji stalowych, maszyn, armatur, aparatów, zwłaszcza do elementów wewnątrz budynków. Przy niewielkim obciążeniu korozyjnym (kategoria korozyjności C1, C2 i C3-średnia zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-2) można stosować jako system jednowarstwowy z grubością warstwy suchej 100 µm.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

WIEREGEN-C165R jest dwukomponentową poliuretanową powłoką antykorozyjną (gruntoemalią) o połysku jedwabistym z nadzwyczajnie szybkim schnięciem już w temperaturze pokojowej. Najlepiej nanosić materiał z ekonomicznego punktu widzenia poprzez natryskiwanie airmix/airless z wsparciem elektrostatycznym lub bez elektrostatyki.

WYTRZYMAŁOŚĆ

Łącznie z odpowiednimi podkładami i ewentualnie z międzywarstwami tworzy doskonałe zabezpieczenie odporne na wilgoć lub działanie agresywnej atmosfery, jak i różnych chemikaliów.

■ **DANE TECHNICZNE**

WIEREGEN-C165R

Utwardzacz

Numer produktu C165R-S.... (wg kolor RAL)

DX-14

Kolor kolory RAL
(inne kolory na zapytanie)

Stosunek mieszania 9,6 części

1 część

Możliwe jest stosowanie instalacji mieszająco-dozującej do powłok dwukomponentowych. Radą służą nasi technicy.

Stopień połysku jedwabisty

Forma dostawy po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 24 miesiące

Rozpuszczalnik V-89, V-560, V-562

Dane teoretyczne

WIEREGEN-C165R, C165R-S9018

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO na 10 µm DFT* (g/m ²)		Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
1,50	72	28	8,2	52	345
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
60		0,175		5,7	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z
dyrektywą UE o Emisji
LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

Systemy powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Powłoka jednowarstwowa	WIEREGEN-C165R	80 – 100

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M4-702 lub GEHOPON-EW17-Metallgrund	60
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-C165R	60

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1 (Reference Comparator to ISO 8503-1 GRIT G201, Segment 2 bis 3)

Powierzchnie ocynkowane i aluminium

Warunkiem dobrej przyczepności do podłoża są suche i czyste powierzchnie ocynku. Oprócz tłuszczu i oleju, kurzu itd. muszą zostać całkowicie usunięte sole cynkowe i tlenki, będące produktem korozji cynku/aluminium. Sole te powstają bardzo szybko i są na początku trudne do rozpoznania.

Przy tych wysokiej jakości systemach antykorozyjnych z ogromną wytrzymałością powłoki, zwłaszcza przy zastosowaniu na zewnątrz, należy przestrzegać, by odpowiednio oczyścić podłoże. Optymalną przyczepność można uzyskać metodą sweep, zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, tak aby podłoże było matowe. Stopień chropowatości drobny do średniego (G) wg DIN EN ISO 8503-1 (Reference Comparator to ISO 8503-1 GRIT G201, Segment 2).

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki
dotyczące aplikacji
Mieszanie

Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowaną farbę można nakładać na przygotowane podłoże.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-89 / V-562
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,68 mm Ciśnienie materiału: 150 – 250 bar	60 - 80 µm	do 2 %
Natryskiwanie airmix Dysza: 0,33 – 0,48 mm Ciśnienie materiału: 100 – 150 bar Ciśnienie dyszy rozpylającej 1,5 do 2,00 bar	60 - 80 µm	do 2 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,3 – 1,8 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 3 do 4 bar	60 µm	do 2 %

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu Rozpuszczalnik V-562

Czas pracy 4 – 6 godz. (zależne od temperatury)

Czas schnięcia
stopień suchości zgodnie z normą DIN 53150 przy 100 µm DFT

Temperatura otoczenia	+ 20 °C
stopień suchości 1 (pyłosuchy)	≤ 45 min
stopień suchości 3 (nie klei się)	3 - 4 godz.
stopień suchości 6 (można dotykać, można lakierować)	7 - 8 godz.

WIEREGEN-C165R utwardza się szybciej w podwyższonej temperaturze, np. 20 minut przy 80 °C (przy grubości powłoki 100 µm)

■ **OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.