

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- 1K-AY Hydro podkład do ocynkowanych ogniwo konstrukcji stalowych
- Zwłaszcza do natryskiwania airless w miejscu produkcji wówczas można osiągnąć grubość powłoki suchej od 40 do 60 μm
- Aplikacja poprzez malowanie pędzlem lub wałkiem jest również możliwa
- Optymalna przyczepność i elastyczność również do świeżo ocynkowanych ogniwo podłożu bez sweepen „omiatania ścierniwem”

DANE TECHNICZNE

GEHOTEX-W7-Haftgrund



W7-701 szary
W7-940 biały (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo
nie dotyczy



Demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

GEHOTEX-W7-Haftgrund / Dane produktu¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa %)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	Ciała stałe objętościowo (mL/kg)
	1,4	67,0	< 3	54,0	385
	DFT * (μm)	Grubość powłoki mokrej (μm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	100	185	0,8	0,260	3,9

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 μm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach
ok. 20 °C



	Airless/ Airmix	Pneumatyka	Wałek / ⁴⁾ Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,45	1,5 do 1,8	-
Ciśnienie materiału (bar)	100 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	3,0 do 4,0	3,0 do 4,0	-
DFT* w jednym cyklu pracy (μm)	40 do 60	40 do 60	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	3 do 5	-

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

4) Zalecane tylko dla małych powierzchni

Możliwe uzyskanie specyficznej struktury powierzchni

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI



Czas żywotności
nie dotyczy

Czas schnięcia przy 60 µm DFT

Temperatura otoczenia 20 °C



pyłosuchy:

po 30 – 45 minutach



nie klei się:

po 1,0 – 1,5 godzinie



można transportować:
można przemalować 1K-materiałami:
można przemalować 2K-materiałami:

po 8 – 12 godzinach
po 12 godzinach
po 24 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**)Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Ocynkowana stal

- GEHOTEX-W7-Haftgrund może być наносzony bezpośrednio na świeżo ocynkowane ogniowo podłoże. Warunkiem są suche i czyste powierzchnie bez widocznych reakcji cynkowych (biała rdza, itd.)
- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, szczególnie sole cynkowe, np. poprzez czyszczenie, mycie alkalicznym środkiem zwilżającym alternatywnie
- Metoda sweep „omiatanie ścierniwem” wg DIN EN ISO 12944-4
Podłoże po przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię.



Temperatury powietrza i podłoża
10 do 40 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C
Zapewnienie wystarczającego ruchu powietrza podczas suszenia

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
			
	Podkład	GEHOTEX-W7-Haftgrund	40 do 60
	Powłoki nawierzchniowe	GEHOTEX-W92 WIEREGEN-M87 WIEREGEN-97R	80

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.