

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- 1K-AY Hydro powłoka nawierzchniowa tworzy wysokiej jakości ochronę antykorozyjną ocynkowanych ogniwo konstrukcji stalowych, np: w energetyce - maszty, transformatornie
- Dla aplikacji w miejscu produkcji poprzez natryskiwanie airless można osiągnąć grubość powłoki suchej do 120 μm
- Na budowie przy aplikacji poprzez natryskiwanie można osiągnąć grubość powłoki suchej 50 do 70 μm , np. do poprawek
- Z odpowiednimi podkładami również jako powłoka nawierzchniowa w systemach wielowarstwowych do konstrukcji stalowych z niskostopowej stali

DANE TECHNICZNE

GEHOTEX-W18

kolory z miką żelaza



W18-E7833 szary ok. RAL 7033 (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo
nie dotyczy



Demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

GEHOTEX-W18

Dane produktu kolory z miką żelaza¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa %)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,45	64,0	< 4	48,0	330
	DFT * (μm)	Grubość powłoki mokrej (μm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	120	250	1,2	0,365	2,7

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 μm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel ⁴⁾
Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,53	-	-
Ciśnienie materiału (bar)	200 do 300	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (μm)	120	-	50 do 70
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	-	-

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

⁴⁾ Zalecane tylko dla małych powierzchni,
możliwe uzyskanie specyficznej struktury powierzchni

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI



Czas żywotności
nie dotyczy

Czas schnięcia przy 120 µm DFT

Temperatura otoczenia 20 °C



pyłosuchy:

po 45 – 60 minutach



nie klei się:

po 1,5 – 2 godzinach



można przemaalować/
transportować:

po 16 – 24 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Ocynkowana stal

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, szczególnie sole cynkowe, np. poprzez czyszczenie, mycie, mycie alkalicznym środkiem zwilżającym, alternatywnie
- Omiatanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4.
Podłoże po odpowiednim jego przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię.

Opcjonalne podkłady (zobacz poniżej)

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok



Temperatury powietrza i podłoża
10 do 40 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C
Zapewnienie wystarczającego ruchu powietrza podczas suszenia

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal ocynkowa ogniowo wg DIN EN ISO 1461			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Opcjonalny podkład	GEHOTEX-W180-Shopprimer	20
	Gruntoemalia	GEHOTEX-W18	100

Podłoże: Stal, śrutowanie Sa 2 ½ lub maszynowe względnie ręczne odrdzewienie do stopnia przygotowania podłoża PMA/St2, względnie ze starymi powłokami			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOTEX-W5-Korrogrund	80
	Powłoka nawierzchniowa	GEHOTEX-W18	50 do 70

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.