GEHOPON-E97R-Metallgrund

2K-EP Podkład, szybkoschnący

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- **Produkt figuruje w wykazie BASt i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-KOR, Blatt 97**
- **Wysokiej jakości 2K podkład epoksydowy, szybkoschnący, mający wiele zastosowań, do konstrukcji stalowych**
- **Doskonała przyczepność do stali i ocynkowanej stali**
- **W jednym cyklu poprzez natryskiwanie można osiągnąć grubość powłoki od 80 do 100 µm, malując pędzlem lub wałkiem ok. 60 µm**

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E97R-Metallgrund

E97R-102 żółty ok. RAL 1002	nr materiału 697.02
E97R-812 czerwony tlenkowy ok. RAL 8012	nr materiału 697.06
(inne kolory na zapytanie)	

Stosunek mieszania wg wagi
15:1 z utwrdzaczem EX-55

Rozpuszczalnik V-538

GEHOPON-E97R-Metallgrund — Dane produktu [1]

Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość VOC (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL//kg)
1,6	**78,0**	**22,0**	**60,0**	**375**

DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość VOC (g/m²) [2]	Zużycie (kg/m²) [3]	Wydajność (m²/kg)
80	**135**	**5,9**	**0,215**	**4,7**

1)Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru
2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia
3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach ok. 20 °C

	Airless	Pneumatyka	Wałek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	**0,33 do 0,58**	**1,5 do 2,0**	**-**
Ciśnienie materiału (bar)	**150 do 250**	**-**	**-**
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	**-**	**3,0 do 4,0**	**-**
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	**80 do 100**	**80 do 100**	**40 do 60**
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	**0 do 3**	**4 do 6**	**0 do 1**
Czas żywotności mieszaniny	**5 °C**	**15 °C**	**30 °C**
	6 godzin	4 godziny	3 godziny

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 80 µm DFT		Temperatura otoczenia		
		5 °C	15 °C	30 °C
	pyłosuchy:	po ≤ 2 godzinach	po ≤ 1 godzinie	po ok. 30 minutach
	nie klei się:	po ≤ 4 godzinach	po ≤ 2,5 godzinach	po ≤ 90 minutach
	można przemalować / transportować:	po ≤ 6 godzinach	po ≤ 4 godzinach	po ≤ 2 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*		
Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)
**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal
- Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4

Stal ocynkowana ogniowo
- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża i produkty reakcji cynkowych poprzez odpowiednie środki
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami ocynkowanych ogniowo elementów stalowych i w zakresie ZTV-ING: Wymagane jest omiatanie ścierniwem (sweepen) zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię

Istniejące podkłady lub stare powłoki
- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, np. poprzez czyszczenie, mycie

Temperatury powietrza i podłoża
≥ 0 °C

Względna wilgotności powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

76676 Graben-Neudorf
47249 Duisburg
01683 Nossen

Sofienstraße 36
Obere Kaiserswerther Straße 18
Gewerbestraße 8

Tel. +49 (0) 7255 99-0
Tel. +49 (0) 203 99707-0
Tel. +49 (0) 35242 6565-0

Fax +49 (0) 7255 99-123
Fax +49 (0) 203 99707-10
Fax +49 (0) 35242 6565-29

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: **Stal, Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4**

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
Podkład	GEHOPON-E97R-Metallgrund	80
Międzywarstwy	GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E97RX-ZB WIEREGEN-M97R-ZB WIEREGEN-M97RX-ZB w 1 lub 2 cyklach pracy	80 do 160
Powłoki nawierzchniowe	WIEREGEN-M97R WIEREGEN-M197R	80

Podłoże : **Stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461**
Omiatanie ścierniwem (sweepen) wg DIN EN ISO 12944-4, np. przy konstrukcjach mieszanych

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
Podkład	GEHOPON-E97R-Metallgrund	80
Opcjonalne międzywarstwy	GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E97RX-ZB WIEREGEN-M97R-ZB WIEREGEN-M97RX-ZB	80
Powłoki nawierzchniowe	WIEREGEN-M97R WIEREGEN-M197R	80

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.