

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Wysokiej jakości podkład High-Solid z doskonałymi pigmentami antykorozyjnymi
- W systemie powłok np. z WIEREGEN-M165R spełnia kategorię korozyjności C3 do C5
- Potwierdzenie kwalifikacji przez Fraunhofer Institut IFAM, Bremen dla systemu spełniającego kategorię korozyjności C5 czas ochrony H i CX Offshore, świadectwo: KT-PB-113, A416290-2
- Bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- W jednym cyklu pracy można osiągnąć grubość powłoki 80 do 160 µm

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E90R-Metallgrund



E90R-102 żółty
E90R-812 czerwony tlenkowy
(inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo
6 : 1 z utwardzaczem EX-70



Rozpuszczalnik V-74

GEHOPON-E90R-Metallgrund / Dane produktu¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,70	92,0	8,0	85,0	500
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość VOC (g/m²) ²⁾	Zużycie (kg/m²) ³⁾	Wydajność (m²/kg)
	80	95	1,6	0,165	6,2
	160	190	1,6	0,330	3,1

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Airmix	Walek / Pędzel ⁴⁾
Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,74	0,34 do 0,69	-
Ciśnienie materiału (bar)	200 do 400	100 do 150	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	2,0 do 2,5	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80 do 160	80 do 160	60 do 80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 4	0 do 4	0 do 2

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	Czas żywotności mieszania przy	5 °C	15 °C	30 °C
		4 godziny	2 godziny	1 godzina

Czas schnięcia przy 160 µm DFT		Temperatura otoczenia		
		5 °C	15 °C	30 °C
	pyłosuchy:	po ok. 2 godzinach	po ok. 1,5 godzinie	po ok. 1 godzinie
	nie klei się:	po ok. 8 godzinach	po ok. 5 godzinach	po ok. 3 godzinach
	można przemaalować / można transportować:	po ok. 10 godzinach	po ok. 6 godzinach	po ok. 4 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal

- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4

Stal ocynkowana ogniowo

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża i produkty reakcji cynkowych poprzez odpowiednie środki
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami ocynkowanych ogniowo elementów stalowych:
Wymagane jest śrutowanie metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4.
Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię

Istniejące podkłady lub stare powłoki

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, np. poprzez czyszczenie, mycie

	Temperatury powietrza i podłoża ≥ 5 °C
	Względna wilgotności powietrza ≤ 80 % Punkt rosy ≥ 3 °C

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: stal, śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOPON-E90R-Metallgrund	80 do 160
	Opcjonalne międzywarstwy	GEHOPON-E90R (-ZB) GEHOPON-E87-ZB WIEREGEN-M87-ZB	80 do 160
	Powłoki nawierzchniowe	WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R WIEREGEN-M165R GEHOTEX-W92	80

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.