

■ ZASTOSOWANIE

GEHOPON-E330-Zink (zinc rich primer) tworzy wysokiej jakości ochronę antykorozyjną przeznaczoną do wyśrutowanych podłoży stalowych np. w budownictwie, budowie zbiorników etc.

Przy niektórych obiektach do konstrukcji stalowych w budownictwie produkt jest stosowany również bez powłok nawierzchniowych.

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

GEHOPON-E330-Zink jest podkładem cynkowym na bazie żywic epoksydowych, który zawiera wysokiej jakości pigmenty.

Posiada doskonałą przyczepność do wyśrutowanych podłoży stalowych, jest odporny na wysokie temperatury oraz zapewnia bardzo dobrą ochronę antykorozyjną.

Na GEHOPON-E330-Zink można stosować liczne typy powłok nawierzchniowych, trzeba jednak sprawdzić, czy dany produkt można używać na podkładzie cynkowym.

Szczegółowe dane na temat cynkowych podkładów antykorozyjnych można znaleźć w informacji nr 4 „Zinkstaub-Anstrichmittel und Anstriche auf Zinkstaub-Grundanstrichen” wydanej przez Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt, Börsenstraße 1.

Wytrzymałość

Po utwardzeniu GEHOPON-E330-Zink jest odporny na oleje, tłuszcze, rozpuszczalniki oraz na ścieranie.

Dzięki dobrej odporności na działanie rozpuszczalników można stosować GEHOPON-E330-Zink nie tylko pod dwukomponentowe warstwy nawierzchniowe, ale też pod powłoki zawierające agresywne rozpuszczalniki (np. na bazie PVC).

W warunkach suchych produkt jest odporny na stały wpływ temperatury do 160°C, krótkie obciążenia do 200°C.

■ DANE TECHNICZNE

	<u>GEHOPON-E330-Zink</u>	<u>Utwardzacz</u>
Numer produktu	E330-790	EX-92
kolory	szary, matowy	
Stosunek mieszania	15 części	1 część
Forma dostawy	po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania	
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 6 miesięcy	
Rozpuszczalnik	V-538	

Dane teoretyczne

GEHOPON-E330-Zink, E330-790

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	Ciała stałe (%)	(mL/kg)
2,55	85	15	6,7	56,5	225
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		0,360		2,8	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

Dane zgodne z dyrektywą UE o Emisji LZO 2004/42*)

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J (Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

System powłok

O ile nie są przewidziane lub potrzebne powłoki nawierzchniowe, należy produkt GEHOPON-E330-Zink nanieść w dwóch warstwach o łącznej grubości warstwy suchej ok. 120 µm.

Jako podkład pod powłoki nawierzchniowe grubość warstwy suchej powinna wynosić 80 µm.

Odpowiednie międzywarstwy i powłoki nawierzchniowe

GEHOPON-E330-ZB
GEHOPON-E330
WIEREGEN-M330

Inne powłoki nawierzchniowe na zapytanie. Radą służą nasi technicy.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) zgodnie z DIN EN ISO 8503-1.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

Względna wilgotność powietrza

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Mieszanie

Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoża.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-538
Natryskiwanie airless Dysza 0,38 – 0,68 mm Ciśnienie materiału ok. 150–300 bar	60 – 80 µm	0 – 2 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie $P_0 = 4 - 5$ bar	60 – 80 µm	1 – 5 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 – 60 µm	0 – 1 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być w konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

- Uwagi
- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
 - Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalnik V-538

Czas pracy
Czas schnięcia

2 do 3 godzin (w zależności od temperatury)
Przy grubości warstwy suchej 80 µm i temperaturze 20°C

pyłosuchy:
można lakierować:
wyschnięty:

po ok. 30 minutach
po 4 godzinach
po 7 dniach

UWAGA!

Powłoki epoksydowe ulegają w zależności od czasu i intensywności obciążenia promieniami UV kredowaniu. Powstały nalot pogarsza przyczepność. Aby tego uniknąć, polecamy nakładać kolejne powłoki w ciągu kilku dni. Jeśli w fazie planowania przewidziany jest dłuższy czas odstępu pomiędzy cyklami, polecamy użycie dwukomponentowych poliuretanowych powłok międzywarstwowych np. WIEREGEN-M87-ZB.

Podkłady z pyłem cynkowym narażone długo na działanie warunków atmosferycznych tworzą produkty reakcji, które mogą powodować pogorszenie przyczepności.

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Utwardzacz reaguje alkaicznie i dlatego działa żrąco w kontakcie ze skórą i błoną śluzową (oczy !). Należy dlatego uważać, by nie doszło do zanieczyszczenia; w razie potrzeby dokładnie umyć miejsce wodą i mydłem.

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.