

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 86
- Wysokiej jakości podkład 2K z pyłem cynkowym (zinc rich) twardniejący pod wpływem wilgotności powietrza, przeznaczony do konstrukcji stalowych w budownictwie, w jednym cyklu pracy uzyskuje się 80 µm
- Do zastosowania również jako jednowarstwowa ochrona antykorozyjna, w jednym lub dwóch cyklach pracy uzyskuje się grubość powłoki 100 µm
- Maksymalna grubość powłoki suchej: 150 µm
- Odporność na temperaturę do 450 °C
- Nie może być stosowany przy zakresach wskazanych w dyrektywie UE 2004/42 (Decopaint) o emisji LZO (np. powłok w budynkach lub w części budynków)

DANE TECHNICZNE

GEHODUR-F86-Zink



F86-790, szary, nr materiału. 686.03



Stosunek mieszania wagowo

1 : 2,5 z komponentem B (proszek)
Wymagane jest dokładne i maszynowe wymieszanie proszku.



Rozpuszczalnik V-627 (standardowy: temperatura otoczenia -10 bis 25 °C)
Rozpuszczalnik V-561 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 25 do 40 °C)

GEHODUR-F86-Zink / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	2,65	80,0	20,0	63,0	240
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) ¹⁾	Zużycie (kg/m²) ²⁾	Wydajność (m²/kg)
	80	127	8,3	0,330	3,0

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless ³⁾	Pneumatyka ³⁾	Walek / Pędzel ⁴⁾
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,58	1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	200 do 300	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	3,0 do 4,0	-
DFT * W jednym cyklu pracy (µm)	70 do 80	70 do 80	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	0 do 5	0 do 3

- 3) Gotową mieszaninę należy przesiać przed aplikacją natryskiwania (wielkość oczek ok. 300 µm)
4) zalecamy tylko do małych powierzchni
* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)



Czas żywotności mieszaniny

ok. 10 godzin

Czas schnięcia przy 80 µm DFT względna wilgotność powietrza 60 do 80 %		Temperatura otoczenia		
		5 °C	15 °C	30 °C
	pyłosuchy:	po 30 - 60 minutach	po 15 - 30 minutach	po 15 - 30 minutach
	nie klei się:	po ok. 75 minutach	po ok. 30 minutach	po 15 - 30 minutach
	można transportować:	≤ 2 godziny	≤ 1 godzina	≤ 1 godzina
	można przemalować:	≥ 24 godziny	≥ 16 godzin	≥ 12 godzin

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal

- Śrutowanie Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1



Temperatury powietrza i podłoża

≥ -10 °C



Względna wilgotność powietrza ≥ 40 %, Punkt rosy ≥ 3 °C
Dla przyspieszenia utwardzenia można pyłosuchą powłokę skropić wodą.

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal, Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Jednowarstwowa powłoka antykorozyjna	GEHODUR-F86-Zink	100
	Podkład	GEHODUR-F86-Zink	80
	Międzywarstwy / Powłoki nawierzchniowe	GEHODUR-S3 GEHOPON-E87-ZB / -E97R-ZB GEHOPON-E90R WIEREGEN-M87 / -M97R	80

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Komponent B (proszek) konieczne chronić przed wilgocią. Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de. Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.