

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Leistung und Fremdüberwachung gemäß TL/TP-ING, Blatt 50
- 2K-PUR Deckbeschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit für die Innenbeschichtung von bedingt begehbaren, luftdicht verschweißten Hohlkästen
- Sollsichtdicke 100 µm pro Arbeitsgang im Airless-Spritzverfahren
- Sehr gute Überlackierbarkeit nach Reinigung der Oberfläche

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-M50R



M50R-F9002 Grauweiß etwa RAL 9002
Stoff-Nr. 650.97



Mischungsverhältnis nach Gewicht

17:1 mit Härter DX-10



Verdünnung V-89

WIIEGEN-M50R

Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (mL/kg)	
	1,45	76,0	24,0	60,0	415
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	100	166	5,8	0,240	4,2

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless



**Rollen /
Streichen**

Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,63	-
Materialdruck (bar)	300 bis 400	-
Zerstäubedruck (bar)	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	100	80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 4	0 bis 4

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

VERARBEITUNGS- HINWEISE

	Verarbeitungszeit	5 °C	15 °C	30 °C
		6 Stunden	3 Stunden	1 Stunde

Aushärtungszeit bei 100 µm DFT	Umgebungstemperatur		
	5 °C	15 °C	30 °C
 staubtrocken:	nach 120 Minuten	nach 60 Minuten	nach 30 Minuten
 klebfrei:	nach 8 Stunden	nach 4 Stunden	nach 2 Stunden
 überlackierbar/ manipulierbar:	nach 16 Stunden	nach 8 Stunden	nach 4 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Erforderliche Grundbeschichtung

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen

	Luft- und Untergrundtemperaturen ≥ 5 °C
	Relative Luftfeuchte ≤ 80 % Taupunktabstand ≥ 3 °C

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4, mittel (G)

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT
	Grundbeschichtung	GEHOPON-E50R-Metallgrund	100
	Deckbeschichtung	WIEREGEN-M50R	100

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholti-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.