

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Hochwertige 2K-PUR Korrosionsschutzbeschichtung mit sehr hoher Ergiebigkeit durch X-Technologie für Stahlhallenbau und Anlagenbau
- Mit Sollsichtdicken von 100 bis 160 µm geeignet für die Korrosivitätskategorien C1, C2 und C3 hohe Schutzdauer
- Eignungsbestätigung Fraunhofer Institut IFAM, Bremen, Prüfbericht: KT-PB-110-12, A419574-1
- Bei höherer Korrosionsbelastung in Mehrschichtsystemen zusammen mit geeigneten Deckbeschichtungen
- Sehr gute Überlackierbarkeit nach Reinigung der Oberfläche

PRODUKTDATEN

WIEREGEN-M21RX	RAL-Farbtöne, seidenmatt
	M21RX-F.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 16:1 mit Härter DX-10
	Verdünnung V-89

WIEREGEN-M21RX	Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾				
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,2	74,0	26,0	64,0	535
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	100	156	4,8	0,185	5,3
	160	250	4,8	0,295	3,4

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless

Druckluft

Rollen /
Streichen

Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,58	1,8 bis 2,0	-
Materialdruck (bar)	300 bis 400	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	4,0 bis 6,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	100 bis 160	100 bis 160	100
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 2	5 bis 10	0 bis 4

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

VERARBEITUNGS- HINWEISE



Verarbeitungszeit

10 °C	20 °C	30 °C
4 bis 5 Stunden	2 bis 3 Stunden	1 bis 1,5 Stunden

Aushärtungszeit bei 160 µm DFT

Umgebungstemperatur



staubtrocken:

10 °C	20 °C	30 °C
nach 75 bis 90 Minuten	nach 30 bis 45 Minuten	nach ca. 30 Minuten



klebfrei:

nach 6 bis 8 Stunden	nach 3 bis 4 Stunden	nach 2 bis 3 Stunden
-------------------------	-------------------------	-------------------------



überlackierbar/ manipulierbar:

nach 12 bis 16 Stunden	nach 5 bis 7 Stunden	nach 4 bis 5 Stunden
---------------------------	-------------------------	-------------------------

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten- Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4



Luft- und Untergrundtemperaturen
≥ 10 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Korrosionsschutz- beschichtung	WIEREGEN-M21RX	120 bis 160
	Optionale Deckbeschichtung	WIEREGEN-M29 WIEREGEN-M97R GEHOTEX-W92	80

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C2 bis C5 gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wierner.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.