

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Hochwertige, wasserverdünnbare 2K-PUR Deckbeschichtung für Stahlbauten und Stahlkonstruktionen
- Erfüllt im System die Anforderungen nach TL/TP-KOR, Blatt 87 gemäß Eignungsbestätigungen IKS Dresden GmbH, Prüfberichte: PB300/199/11 und PB300/201/11
- Sollsichtdicken von ca. 80 µm im Spritzverfahren, von 40 bis 60 µm im Streich- oder Rollverfahren
- Temperaturbeständigkeit (trockene Hitze) bis zu 160 °C Dauerbelastung bzw. 180 °C kurzzeitig
- In Abhängigkeit von Temperatur und Zeitdauer können Farbtonänderungen entstehen

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-DW18		Eisenglimmer-Farbtöne RAL-Farbtöne, seidenmatt
	DW18-E.... Eisenglimmer-Farbtöne (gemäß G+W-Farbkarte)	DW18-F.... RAL-Farbtöne (andere Farbtöne auf Anfrage) seidenmatt
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 9:1 mit Härter DZ-18	
	Demineralisiertes Wasser	

WIIEGEN-DW18		Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne ¹⁾			
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,4	65,0	2,0	51,0	365
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	157	0,5	0,220	4,5

WIIEGEN-DW18		Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾			
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,35	64,0	≤ 2,0	51,5	380
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	155	0,5	0,210	4,8

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless

Druckluft

Rollen /
Streichen

	Airless	Druckluft	Rollen / Streichen
Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,58	1,5 bis 1,8	-
Materialdruck (bar)	150 bis 250	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	4,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80	80	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	0 bis 3	0 bis 3

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)



Verarbeitungszeit bei

2 Stunden (bezogen auf 20 °C)

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT

Umgebungstemperatur 20 °C



staubtrocken:

≤ 5 Stunden



klebfrei:

≤ 24 Stunden



manipulierbar:

≤ 72 Stunden

Überlackierbar:

nach ca. 24 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten- Reaktionslacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Erforderliche Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen (siehe Seite 3)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen



Luft- und Untergrundtemperaturen
10 °C bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C
Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten.

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Grund- beschichtungen	GEHOPON-EW18-Metallgrund GEHOPON-E87-Zink GEHOPON-E90RI-Metallgrund 80 80 80 bis 160
	Zwischen- beschichtungen	GEHOPON-EW18-ZB oder WIEREGEN-M87-ZB in 1 bis 2 Arbeitsgängen 80 bis 160
	Deckbeschichtung	WIEREGEN-DW18 80

Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461, mit geeigneter Oberflächenvorbereitung

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Zwischen- beschichtung	GEHOPON-E5-Protect in 1 bis 2 Arbeitsgängen 80 bis 160 GEHOPON-EW18-ZB GEHOTEX-W91 80 80 bis 120
	Deckbeschichtung	WIEREGEN-DW18 80

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis C5 gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.